

Atlas Copco Przewoźne sprężarki powietrza



XAS 137 XAHS 107

Rozszerzamy ofertę

Sprężarki XAS 137 i XAHS 107 gwarantują pełną uniwersalność zastosowań i wyjątkową łatwość obsługi. Niewielkie wymiary i mały ciężar pozwalają operatorowi na wygodne manewrowanie sprężarką. Konstrukcja obudowy zapewnia doskonały dostęp do wszystkich elementów wymagających obsługi technicznej. Obie sprężarki spełniają wymagania aktualnie obowiązujących norm w zakresie emisji spalin i hałasu.



Atlas Copco

Kompaktowe, uniwersalne, łatwe w obsłudze

Sprężarki XAS 137 i XAHS 107 gwarantują ogromną uniwersalność zastosowań dzięki kompaktowej budowie i łatwemu w obsłudze układowi sterowania. Charakteryzują się wyjątkowo wysoką wydajnością i niezawodnością, co pozwala na wykorzystywanie ich nawet w najtrudniejszych warunkach roboczych.

Maszyny tego typu znajdują zastosowanie przy zasilaniu młotów pneumatycznych, pracach budowlanych, piaskowaniu lub jako urządzenia oferowane pod wynajem. Szeroka paleta opcji pozwala na dokładne dostosowanie maszyny do indywidualnych, niekiedy nawet bardzo złożonych, wymagań użytkownika.

Niezależnie od kompaktowej budowy sprężarek XAS 137 i XAHS 107 ich konstruktorzy przewidzieli łatwy dostęp do wszystkich elementów wymagających konserwacji i obsługi technicznej. Sprężarki są napędzane za pomocą silników wysokoprężnych zgodnych z COM 2 (C2) lub COM 3 (C3) gwarantujących niskie koszty eksploatacji i wysoką wartość w przypadku odsprzedaży.

Podstawowymi cechami wszystkich sprężarek Atlas Copco są niezawodność, łatwa obsługa techniczna i możliwość wieloletniego bezproblemowego użytkowania.

Dane techniczne

Type		XAS 137 C2	XAS 137 C3	XAS 137 DdG	XAHS 107 C2	XAHS 107 C3
Normalne efektywne ciśnienie robocze	bar(e)	7	7	7	12	12
	psig	102	102	102	175	175
Wydajność	l/s	127	127	93	93	93
Zgodnie z ISO 1217 wyd. 3 1996 załącznik D	st.sześć./min	269	269	197	197	197
	m ³ /min	7.6	7.6	5.6	5.6	5.6
Maksymalny poziom mocy akustycznej (LWA)*	dB(A)	99	99	99	99	99
Maksymalny poziom ciśnienia akustycznego w odległości 7 m	dB(A)	76	76	76	76	76
Pojemność oleju	l	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
Maksymalna temperatura otoczenia	°C	50	50	50	50	50

Silnik

Deutz		BF4M2011	TD2011	TD2011	BF4M2011	TD2011
Ilość cylindrów		4	4	4	4	4
Moc przy znamionowej prędkości obrotowej	kW	58	52	52	58	52
Pojemność skokowa	l	3.108	3.108	3.108	3.108	3.108
Prędkość obrotowa silnika (nominalna)	Obr/min	2400	2400	2400	2400	2400
Prędkość obrotowa silnika (w stanie odciążenia)	Obr/min	1800	1800	1800	1800	1800
Pojemność układu smarowania	l	11	11	11	11	11
Pojemność zbiornika paliwa	l	117	117	117	117	117

Generator

			230/400V-50Hz
Moc elektryczna	1 faza	kW / kVA	9.6 / 12
	3 fazy	kW / kVA	9.6 / 12
Gniazdzka	Schuko 1 faza (1x16A), CEE 3 fazy (2x16A)		

Całkowite wymiary sprężarki

		Baz hamulców		Z hamulcami	
		Dyszel bez możliwości regulacji	Dyszel z możliwością regulacji	Dyszel bez możliwości regulacji	Dyszel z możliwością regulacji
Długość	mm	3761	3761	4246	4363
Szerokość	mm	1677	1677	1677	1677
Wysokość	mm	1464	1464	1464	1464

Masa

Maszyna gotowa do pracy	kg	1425	1475	1475
-------------------------	----	------	------	------

Podłączenia wylotowe sprężarki : 3 x 3/4"

*zgodne z ograniczeniami zawartymi w 2000/14/EC, 84/533/EEC i 85/406/EEC



Zalety:

- Małe wymiary, niewielka masa
- Montaż na podwoziu jednoosiowym
- Niski poziom emisji hałasu
- Trwała i ergonomiczna konstrukcja
- Ekonomiczna eksploatacja
- Możliwość przepracowania całej zmiany roboczej na jednym baku paliwa
- Elementy wymagające obsługi technicznej umieszczone po jednej stronie
- Pokrywa służąca jako drzwiczki serwisowe
- Prosty sterownik
- Rozbudowana lista wyposażenia dodatkowego

Korzyści:

- Najniższy możliwy całkowity koszt eksploatacji
- Łatwość transportu
- Łatwość manewrowania w miejscu pracy
- Łatwość obsługi
- Bezpieczeństwo pracy operatora i ochrona środowiska
- Trwała konstrukcja

Atlas Copco

Sprężone powietrze nie może być wykorzystywane jako powietrze do oddychania bez uprzedniego uzdatnienia zgodnie z wymogami norm i lokalnych przepisów prawnych.



www.atlascopco.com