

Mobilna sprężarka śrubowa Atlas Copco XAS 48 Kd



Dane techniczne – sprężarka śrubowa spalinowa XAS Atlas Copco 48 Kd

Wydajność sprężarki śrubowej spalinowej Atlas Copco XAS 48 Kd (wg ISO 1217) : **2,5m³/min**

Maksymalne ciśnienie robocze mobilnej sprężarki śrubowej Atlas Copco XAS 48 Kd : **7bar**

Napęd sprężarki śrubowej spalinowej Atlas Copco XAS 48 Kd : **silnik KUBOTA D 902**

Moc wyjściowa silnika przy normalnej prędkości obr.: **18,5kW**

Liczba cylindrów silnika sprężarki śrubowej Atlas Copco XAS 48 Kd: **3**

Prędkość obr. przy pełnym obciążeniu: **3600 obr./min**

Prędkość obr. bez obciążenia: **2000 obr./min**

Pojemność zbiornika paliwa: **27l**

Pojemność oleju silnikowego: **3,6l**

Pojemność oleju sprężarkowego: **5,5l**

Poziom ciśnienia akustycznego (Lp): **70 dB (A)**

Poziom mocy akustycznej (Lw): **98 dB (A)**

Wymiary (dł.x szer. x wys.) kompresora śrubowego Atlas Copco XAS 48: **1570x1060x990mm (box)**

Wymiary (dł.x szer. x wys.) kompresora śrubowego Atlas XAS 48: **1960x1230x1250mm (podwozie)**

Masa kompresora śrubowego spalinowego Atlas Copco XAS 48 Kd: **440kg (box)**

Masa kompresora śrubowego spalinowego Atlas Copco XAS 48 Kd: **500kg (podwozie)**

Standardowe wyposażenie – mobilna sprężarka śrubowa Atlas Copco XAS 48 Kd

Sprawdzona obudowa HardHat® z polietylenu, odporna na korozję, uderzenia, ścieranie, promieniowanie słoneczne (UV) oraz duże wahania temperatury otoczenia.

Podwozie kołowe z homologacją (wersja mobilna na podwoziu) z dyszlem łamanym, oświetleniem drogowym i stopką podporową.

Układ ochronny rozrusznika.

System zapobiegający zapowietrzaniu się układu paliwowego.

Odłącznik akumulatora.

Rama bezwyciekowa.

Oslonięte wiązki kablowe dla dodatkowej ochrony.

Opcjonalne wyposażenie – mobilna sprężarka śrubowa Atlas Copco XAS 48 Kd

Regulowany dyszel z hamulcami (najazdowym i postojowym)

Regulowany dyszel bez hamulców

Sztywny dyszel z hamulcami (najazdowym i postojowym)

Sztywny dyszel bez hamulców

Rama do sprężarki bez podwozia

Stopka podporowa

Kółko manewrowe

Sygnalizacja drogowa + kliny pod koła

Zaczep (DIN, NATO, AC, BNA, ITA, GB, kulowy)

Dodatkowy zaczep kulowy

Specjalne kolory

System rozruchu w niskiej temperaturze do -25°C („cold start”)

Skrzynka narzędziowa

Chłodnica końcowa + separator wody

Chłodnica końcowa + separator wody + podgrzewacz

Chłodnica końcowa z „by-pass”

Dodatkowy filtr paliwa

Wkład bezpieczeństwa

Naolejacz

Zawór zwrotny

Zabezpieczenie przed przewróceniem

Podciśnieniowy wskaźnik zanieczyszczenia filtra potwierza

Szpula z 20m wężem powietrznym

Dodatkowy zawór wylotowy

Sprężarki Atlas Copco zostały wdrożone zgodnie z zakresem zarządzania jakością i zarządzania środowiskowego procesami projektowymi i produkcyjnymi dla tych maszyn. Spełniają one wymagania norm ISO 9001 i ISO 14001 oraz OHSAS 1800. Nowoczesne sprężarki serii 8 objęte zostały certyfikacją zgodną ze specyfikacją ISO 1217:2009, załącznik D.