

# Atlas Copco Przewoźne sprężarki powietrza

## Przewoźne, bezpieczne i bezawaryjne



**XAMS 496**  
**XAMS 546**  
**XATS 456**

Atlas Copco jest światowym liderem w produkcji przewoźnych sprężarek powietrza. W odpowiedzi na potrzeby naszych klientów z wielu różnych sektorów przemysłu, Atlas Copco opracowało nową serię maszyn starannie wyważonych w zakresie wymiarów, wydajności oraz oferowanych wersji ciśnieniowych.

Sprężarki należące do tej serii są doskonale przystosowane do prac wymagających dużej ilości sprężonego powietrza. Idealnym obszarem zastosowań dla tych sprężarek jest dynamicznie rozwijający się w ostatnich latach przemysł wydobywczy. Łatwość obsługi, możliwość natychmiastowego włączenia do pracy i znaczne zwiększenie wydajności wiertarek – to zalety sprężarek najbardziej doceniane w tej gałęzi przemysłu.



*Atlas Copco*

## Piaskowanie i prace wiertnicze

Obniżenie całkowitego kosztu eksploatacji poprzez obniżenie zużycia paliwa i wydłużenie okresu użytkowania to priorytetowe czynniki przy eksploatacji każdej maszyny. W tym przypadku jest to możliwe przede wszystkim dzięki całkowicie nowemu, unikalnemu systemowi FuelXpert™ który dzięki elektronicznej regulacji prędkości obrotowej i sterowaniu pracą zaworu wlotowego optymalizuje zużycie paliwa.

Podstawowymi cechami wszystkich sprężarek Atlas Copco są niezawodność, łatwa obsługa techniczna i możliwość wieloletniego bezproblemowego użytkowania.



## Dane techniczne

		XAMS 496	XAMS 546	XATS 456
Normalne efektywne ciśnienie robocze	bar(e)	8.6	8.6	10.3
	psi	125	125	149
Wydajność	l/sec	500	532	448
	cfm	1059	1127	949
	m <sup>3</sup> /min	30	31.9	26.9
Pojemność układu smarowania w sprężarce	l	80	80	80
Pojemność zbiornika paliwa	l	538	796	538
Zawór powietrza wylotowego		1x2 1/2"	1x2 1/2"	1x2 1/2"

### Silnik Caterpillar

Typ		C9 ACERT T3	C13 ACERT T3	C9 ACERT T3
Moc	kW	224	318	224
Prędkość obrotowa silnika (nominalna)	rpm	1800	1600	1800
Prędkość obrotowa silnika (w stanie odciążenia)	rpm	1300	1200	1300

### Całkowite wymiary sprężarki

Długość (podwozie, dyszel podniesiony)	m	4.9	4.9	4.9
Długość (tandem)	m	5.65	5.65	5.65
Długość (rama, montaż na wspornikach)	m	4.05	4.05	4.05
Szerokość	m	2.14	2.14	2.14
Wysokość (podwozie, tandem)	m	2.50	2.50	2.50
Wysokość (wsporniki)	m	2.25	2.25	2.25
Wysokość (rama)	m	2.41	2.41	2.41

### Masa (bez paliwa)

Podwozie	kg	5610	6000	5610
Montaż na wspornikach (opcja: duży zbiornik paliwa)	kg	4965/5095	5470/5600	4965/5095
Montaż na ramie (opcja: duży zbiornik paliwa)	kg	5225/5355	5730/5860	5225/5355

### Poziom dźwięku

Poziom mocy akustycznej (LWA)**	dB(A)	100	100	100
Poziom ciśnienia akustycznego (LPA) w odległości 7 m zgodnie z ISO 2151	dB(A)	72	72	72

\* Zgodnie z ISO 1217 wyd. 3 1996 załącznik D

\*\* Zgodnie z ograniczeniami zawartymi w 2000/14/EC, 84/533/EEC i 85/406/EEC

### Zalety:

- System FuelXpert™ optymalizujący zużycie paliwa
- Montaż na podwoziu dwuosiowym
- Niski poziom emisji hałasu
- Duży zbiornik paliwa o pojemności od 538 do 708 litrów
- Doskonale przygotowane do pracy w różnych warunkach atmosferycznych (od -25°C do +50°C)
- Optymalne połączenie wielkości chłodnic i skuteczności chłodzenia
- System Cosmos™

### Korzyści:

- Bezpieczeństwo pracy operatora i ochrona środowiska
- Najniższy możliwy całkowity koszt eksploatacji
- Najbardziej ekonomiczne zużycie paliwa w tej klasie maszyn
- Łatwość transportu i łatwość manewrowania w miejscu pracy
- Idealne w przypadku konieczności pracy w obszarach zurbanizowanych
- Możliwość przepracowania całej zmiany roboczej bez konieczności uzupełniania paliwa

**Atlas Copco**

Sprężone powietrze nie może być wykorzystywane jako powietrze do oddychania bez uprzedniego uzdatnienia zgodnie z wymogami norm i lokalnych przepisów prawnych.



[www.atlascopco.pl](http://www.atlascopco.pl)